

Fiche produit

mzr-11557 Ex · Modèles ATEX



Description

La micropompe gérotor mzr-11557 Ex de la série inerte hermétique convient de façon quasi universelle aux liquides agressifs et corrosifs. Les rotors et les éléments de commande en céramique confèrent à la pompe une excellente résistance chimique et une résistance exceptionnelle à l'usure. Avec des matériaux en carbure de silicium (SSiC) et en Al₂O₃ très pur pour l'arbre et le palier, un accouplement magnétique rigide en torsion et des composants du boîtier en alloy C22 (2.4602), la pompe peut être utilisée pour des liquides exigeants.

Avantages

- Homologation Ex suivant ATEX conforme à la directive européenne 2014/34/EU
- Version hermétique Entraînement magnétique de la pompe (NdFeB)
- Tête de pompe compacte et inerte Alloy C22, SSiC, céramique Al₂O₃ et ZrO₂
- Haute précision de dosage Précision de dosage CV < 1 % pour de petites quantités
- Large plage de viscosité Solvants, eau, gels, peintures
- Hautes pressions même pour les liquides de faible viscosité
- Faibles pulsations et tensions de cisaillement Technique de micro-couronne rotative dentée

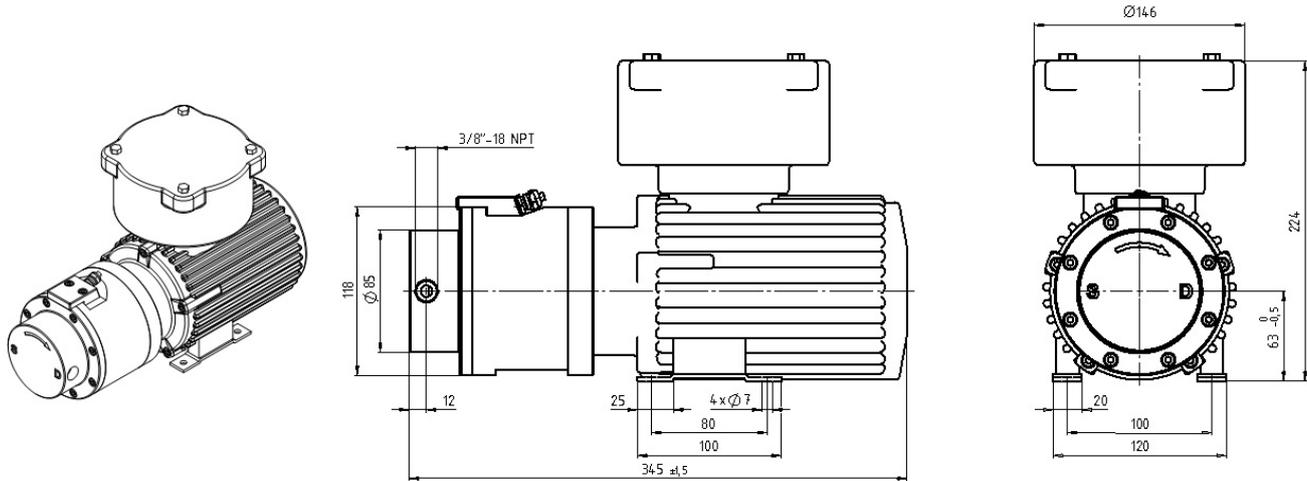
Caractéristiques techniques

Débit volumique	58 - 1152 (29 - 576*) ml/min
Volume de refoulement	192 µl
Pression système maximale	60 bar (200 bar *) (pression d'admission + pression différentielle)
Plage de pression différentielle	0 - 60 bar
Plage de température ambiante	-20 ... +40 °C (-55 ... +60 °C *) °C
Plage de température du fluide	-5 ... +40 °C
Plage de viscosité	0,3 - 1.000 mPas
Certification ATEX	CE Ex II 2G c IIB T3
Emplacement	Zone Ex 1, 2
Précision du dosage CV	< 1 % (Coefficient de variation CV)
Plage de vitesse de rotation	300 - 6000 (150 - 3000 *) tr/min
Connecteurs pour fluides	3/8" NPT filet intérieur, latéral
Composants en contact avec le fluide	Boîtier en alloy C22 (2.4602), en option : acier inoxydable 1.4404 ; joints FFKM (Kalrez® Spectrum™ 6375), en option : FKM, EPDM ; arbre, palier en carbure de silicium fritté (SSiC) ; éléments de commande pour fluides, palier en céramique Al ₂ O ₃ ; rotors en ZrO ₂ partiellement stabilisé, en option : carbure de tungstène base nickel
Entraînement	Moteur triphasé, taille 63, 2 pôles, IP 55, tension nominale 240/400 V, fréquence nominale 50 Hz, 250 W
Protection thermique	Capteur de température à thermistance, 6 pièces
Dimensions (L x l x H)	344 x 120 x 227 mm
Poids	Environ 25.000 g
Remarque	* en fonction des accessoires, Solutions personnalisées sur demande.

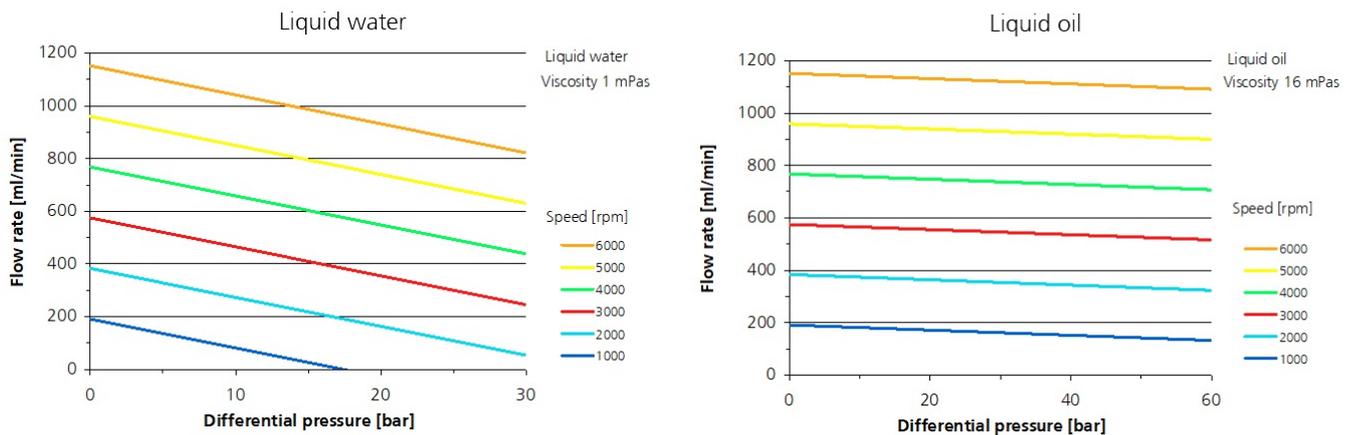
Generell

Même si des paramètres remplissent de façon individuelle les plages de performance indiquées, certaines combinaisons de paramètres ne sont néanmoins pas réalisables. Les paramètres peuvent aller en deçà ou au-delà des performances indiquées dans des conditions optimales. Pour une application particulière, veuillez prendre contact avec HNP Mikrosysteme. Les performances du produit peuvent varier. Sous réserve de modifications techniques.
Ce document est susceptible d'être modifié sans préavis.

Dimensions



Courbes caractéristiques



Brevets et marques

Les micro pompes gérotor (et corps de pompes) sont protégées par les brevets enregistrés suivants : EP 1 354 135 B1 ; US 7,698,818 B2 ; DE 10 2011 001 041 B4 ; CN 103 348 141 B ; US 10,012,220 B2 ; CN 103 732 921 B ; US 9,404,492 B2 ; US 6,520,757 B1.

HNP M®, mzi®, MoDoS®, µ-Clamp®, µDispense®, Centifluidic Technologies®, LiquiDoS®, smartDoS®, colorDoS® sont des marques déposées allemandes de HNP Mikrosysteme GmbH.

Contact

HNP Mikrosysteme GmbH
18 avenue de la Paix Simone Veil
F-67000 Strasbourg

T +33 | 3.88.64.27.24.
F +33 | 3.88.64.05.83.
myriam.pitrois@hnp-mikrosysteme.fr