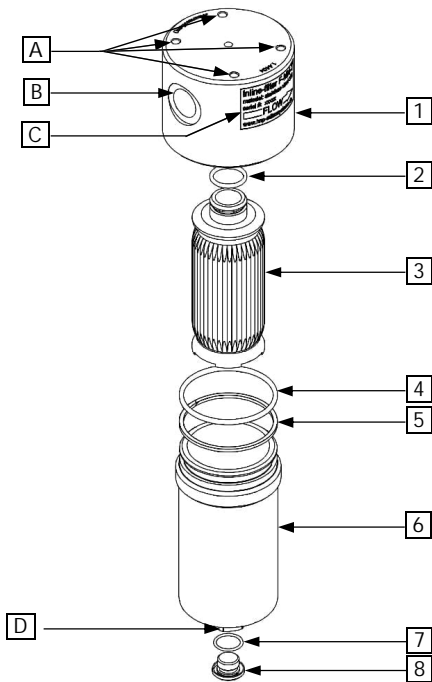


Notice succincte - Filtre en ligne F-MI4-T



Caractéristiques techniques

Dimensions	Valeur	Pression	Valeur maximale
Surface de filtre (selon le tissu filtrant)	Environ 407...450 cm ²	Pression de fonctionnement (selon la température du fluide)	200 bar à 80 °C 180 bar à 130 °C 165 bar à 180 °C 155 bar à 230 °C 140 bar à 260 °C
Dimensions (Ø x H)	Ø 80 x 173 mm	Pression différentielle	20 bar
Volume à vide	200 ml		

Éléments séparés et désignations

N° Pos.	Désignation	Matériau
1	Tête de filtre	1.4404
2	Joint torique Ø 18,3 x 2,4 mm	Cf. tableau Matériaux d'étanchéité
3	Élément filtrant (Tailles de maille)	1.4404 (10, 25, 50, 100 µm)
4	Joint torique Ø 54 x 3 mm	Voir le tableau Matériaux d'étanchéité
5	Anneau de support pour Joint torique Ø 54 x 3 mm	PTFE
6	Carter du filtre	1.4404
7	Joint torique Ø 15,1 x 1,6 mm	Voir le tableau Matériaux d'étanchéité
8	Vis de vidange G 1/4"	1.4404
A	Orifices de fixation M6 (4x)	
B	Connecteurs pour fluides G 1/2" (2x, seul côté aspiration représenté)	
C	Plaque signalétique avec spécifications et sens d'écoulement	
D	Ecrou hexagonal SW 21	

⚠ Consignes de sécurité

Toutes les actions sur le filtre, détaillées ci-après, doivent être exécutées par un personnel professionnel et qualifié.

Le filtre ne peut être utilisé et manipulé que dans le cadre de ses spécifications.

Pour des raisons de sécurité, il faut utiliser les pièces de rechange d'origine.

Il est impératif de suivre les conseils de sécurité.

Installation/Montage

- Installez le filtre en amont de la pompe pour la protéger
- Fixer le filtre au moyen d'orifices de fixation **A** - Le carter du filtre **6** doit être orienté vers le bas
 - ⚠ Attention ! Ne pas fixer le filtre par le seul biais des connexions fluidiques **B** !
- Monter les conduites de raccordement sans contrainte sur les connexions pour fluides **B**
 - ❗ Il est possible de brancher, à la place de la vis de vidange **8**, une conduite de vidange par le biais du filetage G 1/4".

Mise en service

- S'assurer de l'approvisionnement du fluide
- Mettre l'installation en route

Mise hors service

- S'assurer que l'installation est arrêtée, dépressurisée et éventuellement refroidie
- Interrompre l'approvisionnement du fluide

Remplacement de l'élément filtrant

- Outils/éléments nécessaires : Lubrifiant pour filetage, clé Allen, Taille de clé (SW) 5, et clé mixte SW 21
- Mise hors service (voir plus haut)
- Dévisser avec précaution la vis de vidange **8** du carter du filtre **6** avec la clé Allen

Matériaux d'étanchéité et plages de températures de service

Matériaux d'étanchéité	Plage de températures
-v FKM	-15...+200 °C
-e1 EPDM (conforme à la FDA)	-50...+140 °C
-f2 FFKM (Kalrez® Spectrum 6375)	-20...+260 °C
-f3 FFKM (Kalrez® Spectrum 6221, conforme à la FDA)	-10...+260 °C

- SW 5, et si nécessaire, maintenez le carter au niveau de l'écrou hexagonal SW 21 **D**
- Enlever la vis de vidange **8** et recueillir le fluide résiduel
 - ⚠ Attention ! La vis de vidange comporte un joint torique **7** !
- Dévisser le carter **6** de la tête de filtre **1** avec la clé Allen au niveau de l'écrou hexagonal SW 21 **D**
- Extraire l'élément filtrant **3** de la tête de filtre **1** en le tirant tout en le faisant tourner
- Nettoyer toutes les pièces et vérifier l'absence de dommage (notamment au niveau des joints **2**, **4**, **7** et des filetages) - remplacer les composants si nécessaire
- Si l'anneau de support **5** doit être changé, il doit être inséré avant le joint torique **4**, le côté concave étant tourné vers le joint torique et la tête de filtre **1**
- Le cas échéant, monter le joint torique **2** sur l'élément filtrant **3** neuf ou nettoyé
- Humidifier le joint torique **2** avec de l'eau déminéralisée ou de l'isopropanol (ou éventuellement avec le liquide pompé ou le lubrifiant de filetage) et monter l'élément filtrant **3** à la main avec précaution sur la tête de filtre **1** en faisant une rotation dans

un sens puis dans l'autre jusqu'à ce qu'il arrive en butée

- Mettre le joint torique **7** sur la vis de vidange **8** dans le carter du filtre **6** et serrer avec la clé Allen SW 5
- Enduire le carter du filtre **6** avec du lubrifiant de filetage
- Humidifier le joint torique **4** avec un liquide volatil comme de l'eau déminéralisée ou de l'isopropanol (ou éventuellement avec le liquide pompé ou le lubrifiant de filetage)
 - ⚠ Attention ! Une installation sans lubrifiant peut endommager le filetage et les joints toriques !
- Visser le carter du filtre **6** sur la tête de filtre **1** à la main
 - ❗ On pourra, pour une mise en service plus rapide, préremplir le carter du filtre **6** avec le fluide aux 2/3 de sa capacité.
- À l'aide de la clé SW21, visser le carter du filtre **6** au niveau de l'écrou hexagonal **D** jusqu'en butée et dévisser à nouveau d'1/4 de tour
 - ⚠ Attention ! Le filetage du carter du filtre **6** ne doit plus être visible !
- Faire un essai sous pression et soumettre tous les points d'étanchéité à une inspection visuelle
- Mise en service (voir plus haut)