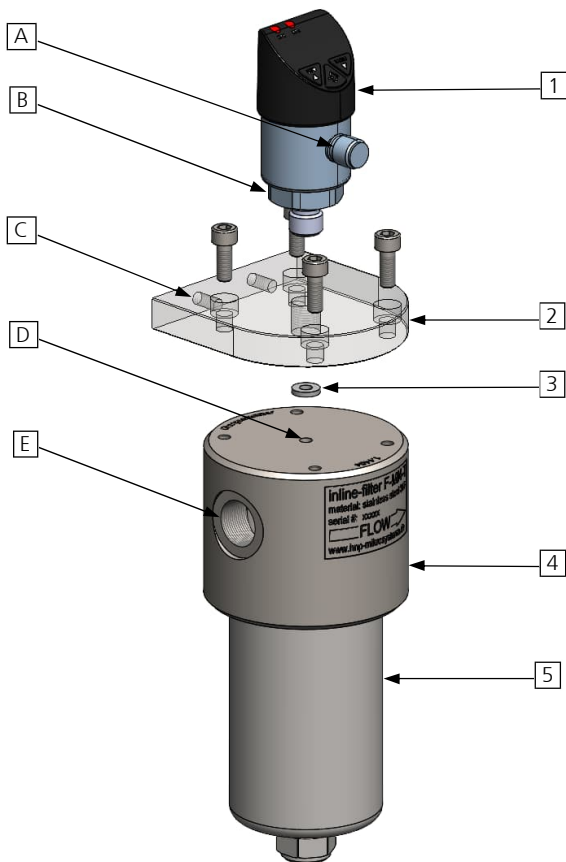
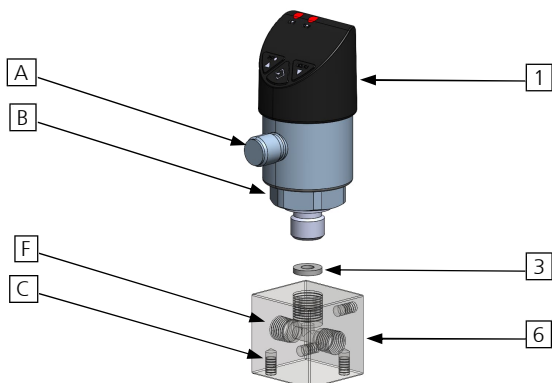


Notice succincte - Surveillance du filtre

Filtre T



Bloc de récepteur



Caractéristiques techniques

Plage de mesure	-1 ... +1,5 bar	
Limite de surpression	+5 bar	
Précision de mesure	< ±0,5 % de la marge (12,5 mbar)	
Points de commutation (SP)	SP1: -200 mbar SP2: -300 mbar	
Matériaux en contact avec le fluide	1.4404, PEEK	
Plage de température des fluides	-20 ... +85 °C	(Pressostat avec affichage numérique)
(selon le capteur)	-40 ... +125 °C	(Pressostat)
	0 ... +80 °C	(Transformateur de pression)
Signaux de sortie (selon le capteur)	2 SP et 1 signal analogique	(Pressostat avec affichage numérique)
	2 SP	(Pressostat)
	1 signal analogique	(Transformateur de pression)
IO-Link	Pressostat avec et sans affichage numérique	
Affichage optique	Affichage LED pour points de commutation au niveau du pressostat ou du câble de raccordement	
Variantes de raccordement des fluides sur le bloc de récepteur pour Capteur de pression	1/8" NPT, 3/8" NPT ou 1/4" -28 UNF	

Éléments séparés et désignations

N° Pos.	Désignation	Matériau
1	Pressostat avec affichage numérique	Acier inoxydable (1.4404)
2	Plaque de raccordement pour surveillance du filtre	Acier inoxydable (1.4404)
3	Rondelle d'étanchéité Ø 11,2 x 2 mm	Plastique (PEEK)
4	Tête de filtre	Acier inoxydable (1.4404)
5	Carter du filtre	Acier inoxydable (1.4404)
6	Bloc de récepteur pour capteur de pression	Acier inoxydable (1.4404)
A	Branchement électrique M12	
B	Ecrou hexagonal SW 27	
C	Orifices de fixation M6 (2x)	
D	Perçage du raccord de processus dans la tête de filtre Ø 5 mm	
E	Raccord pour fluides (2x, seul côté aspiration représenté)	
F	Raccord pour fluides (2x, variantes de raccordement, voir en haut)	
G	Orifices de fixation M5 (4x)	

⚠ Consignes de sécurité

Tous les travaux sur la surveillance du filtre mentionnés ci-après ne doivent être effectués que par un personnel professionnel et qualifié. La surveillance du filtre ne peut être utilisée que dans le cadre de ses spécifications. La manipulation, le mauvais usage et l'endommagement de la surveillance du filtre sont interdits. Il n'est autorisé à utiliser que des pièces de rechange d'origine.

ℹ Informations supplémentaires

Des informations détaillées sur toutes les fonctions du capteur de surveillance du filtre et leur programmation sont disponibles dans le mode d'emploi du capteur de pression correspondant du fabricant, joint à l'appareil. Le remplacement de l'élément filtrant est décrit en différentes étapes dans la notice succincte correspondante du filtre.

Adresse

HNP Mikrosysteme GmbH
Bleicherufer 25 · D-19053 Schwerin

Téléphone +49 385 52190-301
Fax +49 385 52190-333

E-mail info@hnp-mikrosysteme.de
http://www.hnp-mikrosysteme.de

Pressostat avec affichage



N° Pos.	Désignation
#1	Affichage du statut LED, sorties de commutation
#2	Affichage numérique
#3	Touche INFO
#4	Touche MENU
#5	Touche de confirmation
#6	Branchement électrique
#7	Ecrou hexagonal SW27
#8	Raccord de processus G1/4" A DIN EN ISO 1179-2

Installation/Montage – Filtre T

- [1] Pour la surveillance du filtre, voir également la notice succincte du filtre en ligne correspondant.
- Monter le filtre en amont de la pompe
- Fixer le filtre avec le capteur de surveillance du filtre en question au moyen d'orifices de fixation [C] dans l'installation – le carter du filtre [5] doit être orienté vers le bas
- **⚠ Attention !** Ne pas fixer le filtre par le seul biais des connexions fluidiques [E] !
- Monter les raccords sur les connexions fluidiques sans forcer [E]

Installation/Montage – Bloc de récepteur

- Pour éviter les écarts de pression, le bloc de récepteur [6] avec surveillance par filtre doit être placé dans la conduite de fluide le plus près possible de l'endroit à surveiller
- Fixer la surveillance du filtre dans l'installation à l'aide des orifices de fixation [G] du bloc de récepteur [6] – le pressostat ou le capteur de pression [1] doit être dirigé vers le haut
- **⚠ Attention !** Ne pas fixer bloc de récepteur [6] par le seul biais des connexions fluidiques [F] !
- Monter les raccords sur les connexions fluidiques sans forcer [F]

Mise en service

- S'assurer de l'approvisionnement du fluide
- Mettre l'installation en route

Mise hors service

- S'assurer que l'installation est arrêtée, dépressurisée et éventuellement refroidie
- Interrompre l'approvisionnement du fluide

Pressostat



N° Pos.	Désignation
#1	Branchement électrique (selon le modèle)
#2	Boîtier, plaque signalétique
#3	Ecrou hexagonal SW27
#4	Raccord de processus G1/4" A DIN EN ISO 1179-2

Fonctions (pressostat)

- La fonction de commutation d'hystérèse maintient l'état de commutation des sorties stable lorsque la pression du système varie autour de la valeur de consigne. Si la pression du système augmente, la sortie commute lorsque le point de commutation (SP) est atteint. Si la pression du système diminue à nouveau, la sortie ne se réenclenche que lorsque le point de retour (RP) est atteint.
- La fenêtre de fonction de commutation permet de surveiller une plage définie. Si la pression du système se trouve entre les limites de la fenêtre Low (FL) et High (FH), la sortie commute. Si la pression du système se trouve en dehors de la plage de la fenêtre entre Low (FL) et High (FH), la sortie ne commute pas.
- La temporisation de la fonction de commutation (0 ... 65 s) peut filtrer les pics de pression indésirables de courte durée ou de haute fréquence. La pression doit être présente pendant au moins la durée prédéfinie pour que la sortie commute. La sortie ne change pas d'état immédiatement lorsque le point de commutation (SP) est atteint, mais seulement après l'écoulement de la temporisation définie (DS). Si l'événement de commutation n'existe plus après l'écoulement de la temporisation, la sortie de commutation ne se réenclenche pas. La sortie ne se réenclenche que lorsque la pression du système est retombée au point de retour (RP) et qu'elle reste au moins pendant la durée de temporisation définie (DR) au point de retour (RP) ou en dessous de celui-ci. Si l'événement de commutation n'existe plus après l'expiration de la temporisation, la sortie de commutation reste inchangée.

Transformateur de pression



N° Pos.	Désignation
#1	Branchement électrique (selon le modèle)
#2	Boîtier, plaque signalétique
#3	Ecrou hexagonal SW27
#4	Raccord de processus G1/4" A DIN EN ISO 1179-2

Étapes en cas de déclenchement Surveillance du filtre

Pour le pressostat :

- Lors de la programmation standard, les points de commutation SP1 et SP2 sont réglés sur -200 mbar et -300 mbar. Les points de commutation sont réglés avec la fonction d'hystérèse de sorte qu'à chaque point de commutation est associé un point de retour (RP) avec une différence de 6 mbar par rapport au point de commutation, avec une temporisation de commutation de 3 s.
- Le déclenchement des points de commutation s'accompagne, selon le capteur de pression et l'équipement supplémentaire optionnel, de l'allumage de témoins LED.
- Le déclenchement de SP1 signifie que l'alimentation en fluide du système est toujours en place, mais qu'un changer ou nettoyer le filtre doit être effectué prochainement.
- Si SP2 se déclenche pendant le fonctionnement, il convient de changer ou nettoyer le filtre afin de garantir la qualité de l'alimentation en fluides.
- Le déclenchement simultané des deux points de commutation SP1 et Sp2 indique que la conduite d'aspiration est fermée - l'alimentation en fluide complète doit être vérifiée (par ex. si les vannes sont fermées).

Pour le transformateur de pression :

- En cas de surveillance de la pression du système à l'aide d'une commande supérieure via le signal analogique, une procédure identique est nécessaire pour la surveillance du filtre. Il est donc nécessaire de programmer deux points de commutation SP1 et SP2 à -200 mbar et -300 mbar.

Adresse

HNP Mikrosysteme GmbH
Bleicherufer 25 · D-19053 Schwerin

Téléphone +49 385 52190-301
Fax +49 385 52190-333

E-mail info@hnp-mikrosysteme.de
http://www.hnp-mikrosysteme.de