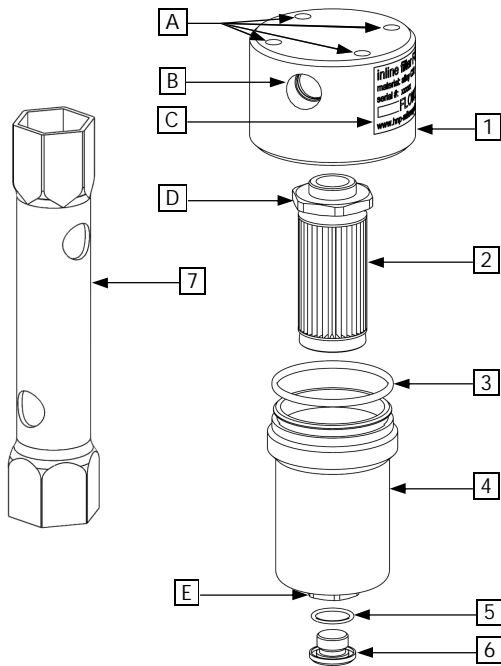


Notice succincte - Filtre en ligne F-MI3-T



Caractéristiques techniques

Dimensions	Valeur	Pression	Valeur maximale
Surface de filtre (selon le tissu filtrant)	ca. 135...150 cm ²	Pression de fonctionnement	200 bar
Dimensions (Ø x H)	Ø 70 x 114 mm	Pression différentielle	20 bar
Volume à vide	92 ml		

Éléments séparés et désignations

N° Pos.	Désignation	Acier inoxydable (-s)	Alloy C22 (-y)
1	Tête de filtre	1.4404	2.4602
2	Élément filtrant (Tailles de maille)	1.4404, 1.4571 (3, 10, 25, 40, 100 µm)	2.4602 (10, 40, 100 µm)
3	Joint torique Ø 45,69 x 2,62 mm	Cf. tableau Matériaux d'étanchéité	
4	Carter du filtre	1.4404	2.4602
5	Joint torique Ø 15,1 x 1,6 mm	Cf. tableau Matériaux d'étanchéité	
6	Vis de vidange G 1/4"	1.4404	2.4602
7	Clé à tube SW 32 (disponible en option, N° d'article : 92 00 29 09)		
A	Orifices de fixation M8 (4x)		
B	Connecteurs pour fluides 3/8" NPT (2x, seul côté aspiration représenté)		
C	Plaque signalétique avec spécifications et sens d'écoulement		
D	Ecrrou hexagonal SW 32		
E	Ecrrou hexagonal SW 21		

⚠ Consignes de sécurité

Toutes les actions sur le filtre, détaillées ci-après, doivent être exécutées par un personnel professionnel et qualifié.

Le filtre ne peut être utilisé et manipulé que dans le cadre de ses spécifications.

Pour des raisons de sécurité, il faut utiliser les pièces de rechange d'origine.

Il est impératif de suivre les conseils de sécurité.

Matériaux d'étanchéité et plages de températures de service

Matériaux d'étanchéité	Plage de températures
-v FKM	-15...+200 °C
-e1 EPDM (conforme à la FDA)	-50...+140 °C
-f2 FFKM (Kalrez® Spectrum 6375)	-20...+275 °C
-f3 FFKM (Kalrez® Spectrum 6221, conforme à la FDA)	-15...+260 °C
-f4 FFKM (Perlast® ICE G90LT)	-46...+240 °C
-f5 FFKM (Kalrez® Spectrum 7075)	-20...+327 °C
-f7 FFKM (Chemraz® 505)	-20...+275 °C

Installation/Montage

- Installez le filtre en amont de la pompe pour la protéger
- Fixer le filtre au moyen d'orifices de fixation **A** – Le carter du filtre **4** doit être orienté vers le bas
 - ⚠ Attention ! Ne pas fixer le filtre par le seul biais des connexions fluidiques **B** !
- Monter les raccords sur les connexions fluidiques sans forcer **B**
 - ⚠ Attention ! Pour les connexions fluidiques avec un filetage NPT, il faut toujours effectuer une étanchéité avec un ruban en PTFE par exemple !
 - ❗ Il est possible de brancher, à la place de la vis de vidange **6**, une conduite de vidange par le biais du filetage G 1/4".

Mise en service

- S'assurer de l'approvisionnement du fluide
- Mettre l'installation en route

Mise hors service

- S'assurer que l'installation est arrêtée, dépressurisée et éventuellement refroidie
- Interrompre l'approvisionnement du fluide

Remplacement de l'élément filtrant

- Outils/éléments nécessaires : Lubrifiant pour filetage, clé Allen, taille de clé (SW) 5, clé mixte SW 21, clé à tube SW 32 **7**
- Mise hors service (voir plus haut)
- Dévisser avec précaution la vis de vidange **6** du carter du filtre **4** avec la clé Allen SW 5, et si nécessaire, maintenez le carter au niveau de l'écrou hexagonal SW 21 **E**
- Enlever la vis de vidange **6** et recueillir le fluide résiduel
 - ⚠ Attention ! La vis de vidange comporte un joint torique **5** !
- Dévisser le carter du filtre **4** de la tête de filtre **1** avec la clé à tube au niveau de l'écrou hexagonal SW 21 **E**
- Introduire la clé à tube **7** sur l'élément filtrant **2** jusqu'au surplat **D** et dévisser l'élément filtrant **2** de la tête de filtre **1**
- Nettoyer toutes les pièces et vérifier l'absence de dommage (notamment au niveau des joints **3**, **5** et des filetages) – remplacer les composants si nécessaire
- Insérer manuellement le filtre neuf ou nettoyé **2** avec précaution sur la tête de filtre **1**
 - ⚠ Attention ! Ne pas visser à la main (déformation possible) !

- Introduire la clé à tube **7** sur l'élément filtrant **2** jusqu'au surplat **D** et serrer l'élément filtrant **2** avec précaution
- Insérer la vis de vidange **6** avec le joint torique **5** dans le carter du filtre **4** et serrer à la main avec la clé Allen SW 5
- Lubrifier le filetage du carter du filtre **4** avec du lubrifiant pour filetage
- Humidifier le joint torique **3** avec de l'eau déminéralisée ou de l'isopropanol (ou éventuellement avec le liquide pompé ou le lubrifiant de filetage)
 - ⚠ Attention ! Une installation sans lubrifiant peut endommager le filetage et les joints toriques !
- Visser le carter du filtre **4** sur la tête de filtre **1** à la main
 - ❗ On pourra, pour une mise en service plus rapide, préremplir le carter du filtre **4** avec le fluide aux 2/3 de sa capacité.
- Visser le carter du filtre **4** au niveau de l'écrou hexagonal **E** jusqu'en butée et dévisser à nouveau d'1/4 de tour
 - ⚠ Attention ! Le filetage du carter du filtre **4** ne doit plus être visible !
- Faire un essai sous pression et soumettre tous les points d'étanchéité à une inspection visuelle
- Mise en service (voir plus haut)