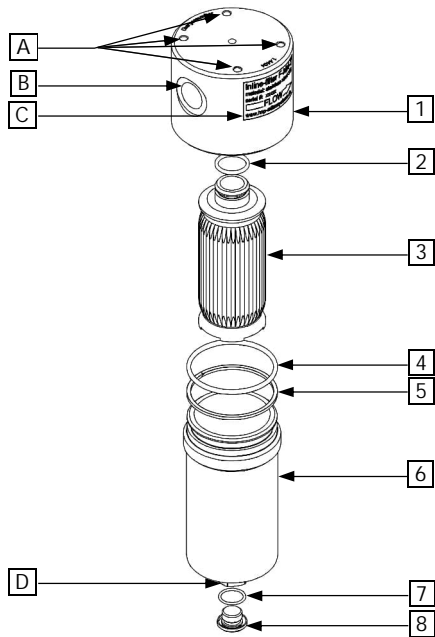


Kurzanleitung Inline-Filter F-MI4-T



Technische Daten

Abmessungen	Wert	Drücke	Maximalwerte
Filterfläche (abhängig vom Filtergewebe)	ca. 407...450 cm ²	Betriebsdruck (temperaturabhängig)	200 bar bis 80 °C
Abmessungen (Ø x H)	Ø 80 x 173 mm		180 bar bis 130 °C
Leervolumen	200 ml		165 bar bis 180 °C
			155 bar bis 230 °C
		Differenzdruck	20 bar

Einzelteile und Bezeichnungen

Pos.-Nr.	Bezeichnung	Werkstoff
1	Filterkopf	1.4404
2	O-Ring Ø 18,3 x 2,4 mm	siehe Tab. "Dichtungswerkstoffe..."
3	Filterelement (Filterfeinheiten)	1.4404 (10, 25, 50, 100 µm)
4	O-Ring Ø 54 x 3 mm	siehe Tab. "Dichtungswerkstoffe..."
5	Stützring für O-Ring Ø 54 x 3 mm	PTFE
6	Filterglocke	1.4404
7	O-Ring Ø 15,1 x 1,6 mm	siehe Tab. "Dichtungswerkstoffe..."
8	Ablassschraube G 1/4"	1.4404
A	Befestigungsbohrungen M6 (4x)	
B	Fluidanschlüsse G 1/2" (2x, nur Saugseite dargestellt)	
C	Typenschild mit Spezifikationen und Durchflussrichtung	
D	Sechskant SW 21	

⚠ Sicherheitshinweise

Alle nachfolgend beschriebenen Arbeiten am Filter dürfen nur von fach- und sachkundigem Personal durchgeführt werden.

Der Filter darf nur innerhalb seiner Spezifikationen betrieben werden. Beschädigungen, Manipulation oder Missbrauch des Filters sind verboten.

Es dürfen ausschließlich Original-Ersatzteile verwendet werden.

Die hausinternen Sicherheitshinweise zu den Fördermedien sind zu beachten.

Dichtungswerkstoffe und Betriebstemperaturbereiche

Dichtungswerkstoff	Temperaturbereich
-v FKM	-15...+200 °C
-e1 EPDM (FDA konform)	-40...+140 °C
-f2 FFKM (Kalrez® Spectrum™ 6375)	-20...+260 °C
-f3 FFKM (Kalrez® 6221, FDA konform)	-15...+260 °C

Installation/Montage

- Der Filter ist in der Fluidleitung vor dem zu schützenden Bauteil (bspw. Pumpe) anzubringen
- Filter mittels Befestigungsbohrungen **A** in der Anlage befestigen – die Filterglocke **6** muss dabei nach unten zeigen
⚠ Hinweis! Die Befestigung des Filters allein über die Fluidanschlüsse **B** ist nicht zulässig!
- Anschlussleitungen spannungsfrei an den Fluidanschlüssen **B** montieren
1 Anstelle der **Ablassschraube 8** kann auch eine **Ablaufleitung über das G 1/4"-Gewinde angeschlossen werden**.

Inbetriebnahme

- Medienzufuhr sicherstellen
- Anlage einschalten

Außerbetriebnahme

- Sicherstellen, dass die Anlage abgeschaltet, druckentlastet und ggf. abgekühlt ist
- Medienzufuhr unterbrechen

Austausch Filterelement

- Benötigtes Werkzeug / Hilfsmittel: Gewinde-schmiermittel, Innensechskantschlüssel

- Schlüsselweite (SW) 5, Schraubenschlüssel SW 21
- Außerbetriebnahme (siehe oben)
- **Ablassschraube 8** mit Innensechskant SW 5 vorsichtig aus Filterglocke **6** heraus-schrauben, dabei die Filterglocke **6** ggf. am Sechskant SW 21 **D** mit Schraubenschlüssel festhalten
- **Ablassschraube 8** sowie das restliche Medium auffangen
⚠ Achtung! Die **Ablassschraube** enthält einen O-Ring **7**!
- Filterglocke **6** mittels Sechskant SW 21 **D** aus Filterkopf **1** schrauben
- Filterelement **3** aus Filterkopf **1** durch Ziehen bei gleichzeitigem leichtem Drehen und Rütteln entfernen
- Alle Bauteile reinigen und auf Beschädigungen prüfen (insbesondere Dichtungen **2**, **4**, **7** und Gewinde) – Bauteile ggf. auswechseln
- Ist ein neuer Stützring **5** erforderlich, so ist dieser vor dem O-Ring **4** mit der konkaven Seite zum O-Ring und Filterkopf **1** zeigend einzusetzen
- ggf. O-Ring **2** auf das neue bzw. gereinigte Filterelement **3** stecken
- O-Ring **2** mit flüchtigem Medium wie DI-Wasser oder Isopropanol (alternativ mit dem Fördermedium) benetzen und das

- Filterelement **3** vorsichtig per Hand unter leichtem Hin- und Herdrehen in den Filterkopf **1** bis zum Anschlag einsetzen
- **Ablassschraube 8** inkl. O-Ring **7** in Filterglocke **6** einsetzen und mit Innensechskantschlüssel SW 5 handfest anziehen
- Gewinde der Filterglocke **6** mit Gewinde-schmiermittel versehen
- O-Ring **4** mit flüchtigem Medium wie DI-Wasser oder Isopropanol (alternativ mit dem Fördermedium oder auch Gewindeschmiermittel) benetzen
⚠ Achtung! Die Montage ohne Schmier-bzw. Gleitmittel kann zu Beschädigungen an Gewinde und O-Ringen führen!
- Filterglocke **6** vorsichtig von Hand in den Filterkopf **1** einschrauben
1 Für eine **schnellere Inbetriebnahme** kann die Filterglocke **6** vorher zu ca. 2/3 mit Medium vorbefüllt werden.
- Filterglocke **6** mittels Schraubenschlüssel SW 21 am Sechskant **D** bis zum Anschlag einschrauben und danach 1/4 Umdrehung zurückdrehen
⚠ Achtung! Das Gewinde der Filterglocke **6** darf nicht mehr zu sehen sein!
- Druckprobe durchführen und alle Dichtstellen einer Sichtprüfung unterziehen
- Inbetriebnahme (siehe oben)