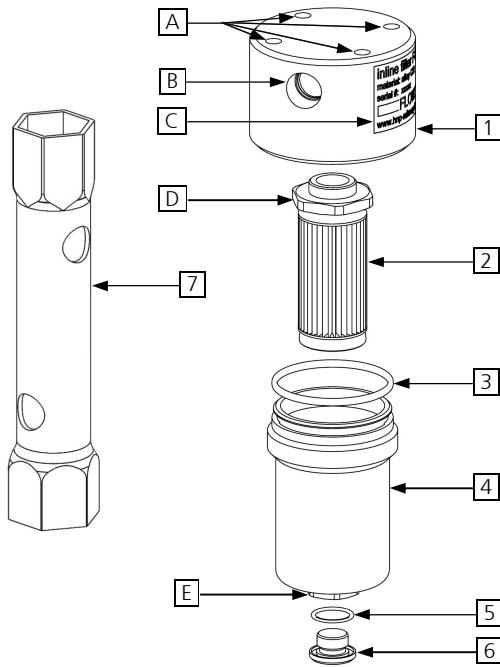


# Kurzanleitung Inline-Filter F-MI3-T



## Technische Daten

Abmessungen	Wert	Drücke	Maximalwerte
Filterfläche (abhängig vom Filtergewebe)	ca. 135...150 cm <sup>2</sup>	Betriebsdruck	200 bar
Abmessungen (Ø x H)	Ø 70 x 114 mm	Differenzdruck	10 bar
Leervolumen	92 ml		

## Einzelteile und Bezeichnungen

Pos.-Nr.	Bezeichnung	Edelstahl (-s)	Alloy C22 (-y)
1	Filterkopf	1.4404	2.4602
2	Filterelement (Filterfeinheiten)	1.4404, 1.4571 (3, 10, 25, 40, 100 µm)	2.4602 (10, 40, 100 µm)
3	O-Ring Ø 45,69 x 2,62 mm	siehe Tabelle "Dichtungswerkstoffe..."	
4	Filterglocke	1.4404	2.4602
5	O-Ring Ø 15,1 x 1,6 mm	siehe Tabelle "Dichtungswerkstoffe..."	
6	Ablassschraube G 1/4"	1.4404	2.4602
7	Rohrsteckschlüssel SW 32 (optional erhältlich, Artikel-Nr.: 92 00 29 09)		
A	Befestigungsbohrungen M8 (4x)		
B	Fluidanschluss 3/8" NPT (2x, nur Saugseite dargestellt)		
C	Typenschild mit Spezifikationen und Durchflussrichtung		
D	Sechskant SW 32		
E	Sechskant SW 21		

## ⚠ Sicherheitshinweise

Alle nachfolgend beschriebenen Arbeiten am Filter dürfen nur von fach- und sachkundigem Personal durchgeführt werden. Der Filter darf nur innerhalb seiner Spezifikationen betrieben werden. Beschädigungen, Manipulation oder Missbrauch des Filters sind verboten. Es dürfen ausschließlich Original-Ersatzteile verwendet werden. Die hausinternen Sicherheitshinweise zu den Fördermedien sind zu beachten.

## Dichtungswerkstoffe und Betriebstemperaturbereiche

Dichtungswerkstoff	Temperaturbereich
-v FKM	-15...+200 °C
-e1 EPDM (FDA konform)	-50...+140 °C
-f2 FFKM (Kalrez® Spectrum 6375)	-20...+275 °C
-f3 FFKM (Kalrez® Spectrum 6221, FDA konform)	-15...+260 °C
-f4 FFKM (Perlast® ICE G90LT)	-46...+240 °C
-f5 FFKM (Kalrez® Spectrum 7075)	-20...+327 °C
-f7 FFKM (Chemraz® 505)	-20...+275 °C

## Installation/Montage

- Der Filter ist in der Fluidleitung vor dem zu schützenden Bauteil (bspw. Pumpe) anzubringen
- Filter mittels Befestigungsbohrungen **A** in der Anlage befestigen – die Filterglocke **4** muss dabei nach unten zeigen
- ⚠ **Hinweis!** Die Befestigung des Filters allein über die Fluidanschlüsse **B** ist nicht zulässig!
- Anschlussleitungen spannungsfrei an den Fluidanschlüssen **B** montieren
- ⚠ **Hinweis!** Bei Fluidverschraubungen mit NPT-Gewinde ist grundsätzlich geeignetes Gewindedichtmittel zu verwenden (z.B. PTFE-Band)!
- ⓘ **Anstelle der Ablassschraube **6** kann auch eine Ablaufleitung über das G 1/4"-Gewinde angeschlossen werden.**

## Inbetriebnahme

- Medienzufuhr sicherstellen
- Anlage einschalten

## Außerbetriebnahme

- Sicherstellen, dass die Anlage abgeschaltet, druckentlastet und ggf. abgekühlt ist
- Medienzufuhr unterbrechen

## Austausch Filterelement

- Benötigtes Werkzeug / Hilfsmittel: Gewindefettschmiermittel, Innensechskantschlüssel Schlüsselweite (SW) 5, Ring-/Maulschlüssel SW 21, Rohrsteckschlüssel SW 32 **7**
- Außerbetriebnahme (siehe oben)
- Ablassschraube **6** mit Innensechskant SW 5 vorsichtig aus Filterglocke **4** heraus-schrauben, dabei die Filterglocke **4** ggf. am Sechskant SW 21 **E** festhalten
- Die Ablassschraube **6** sowie das restliche Medium auffangen
- ⚠ **Achtung!** Die Ablassschraube enthält einen O-Ring **5**!
- Filterglocke **4** mittels Sechskant SW 21 **E** aus Filterkopf **1** schrauben
- Rohrsteckschlüssel **7** über das Filterelement **2** stecken, bis er an der Schlüsselweite **D** greift, Filterelement **2** aus Filterkopf **1** herausschrauben
- Alle Bauteile reinigen und auf Beschädigungen prüfen (insbesondere Dichtungen **3**, **5** und Gewinde) – Bauteile ggf. auswechseln
- Neues bzw. gereinigtes Filterelement **2** vorsichtig per Hand in den Filterkopf **1** einsetzen
- ⚠ **Achtung!** Nicht von Hand festschrauben (Verformung möglich)!

- Rohrsteckschlüssel **7** über das Filterelement **2** stecken, bis er an der Schlüsselweite **D** greift und das Filterelement **2** handfest anziehen
- Ablassschraube **6** inkl. O-Ring **5** in Filterglocke **4** einsetzen und mit Innensechskantschlüssel SW 5 handfest anziehen
- Gewinde der Filterglocke **4** mit Gewindefettschmiermittel versehen
- O-Ring **3** mit flüchtigem Medium wie DI-Wasser oder Isopropanol (alternativ mit dem Fördermedium oder auch Gewindefettschmiermittel) benetzen
- ⚠ **Achtung!** Die Montage ohne Schmier- bzw. Gleitmittel kann zu Beschädigungen an Gewinde und O-Ringen führen!
- Filterglocke **4** vorsichtig von Hand in den Filterkopf **1** einschrauben
- ⓘ **Für eine schnellere Inbetriebnahme kann die Filterglocke **4** vorher zu ca. 2/3 mit Medium vorbefüllt werden.**
- Filterglocke **4** mittels Sechskant SW 21 bis zum Anschlag einschrauben und danach 1/4 Umdrehung zurückdrehen
- ⚠ **Achtung!** Das Gewinde der Filterglocke **4** darf nicht mehr zu sehen sein!
- Druckprobe durchführen und alle Dichtstellen einer Sichtprüfung unterziehen
- Inbetriebnahme (siehe oben)

## Anschrift

HNP Mikrosysteme GmbH  
Bleicherufer 25 · D-19053 Schwerin

Telefon +49 385 52190-301  
Telefax +49 385 52190-333

E-Mail info@hnp-mikrosysteme.de  
http://www.hnp-mikrosysteme.de