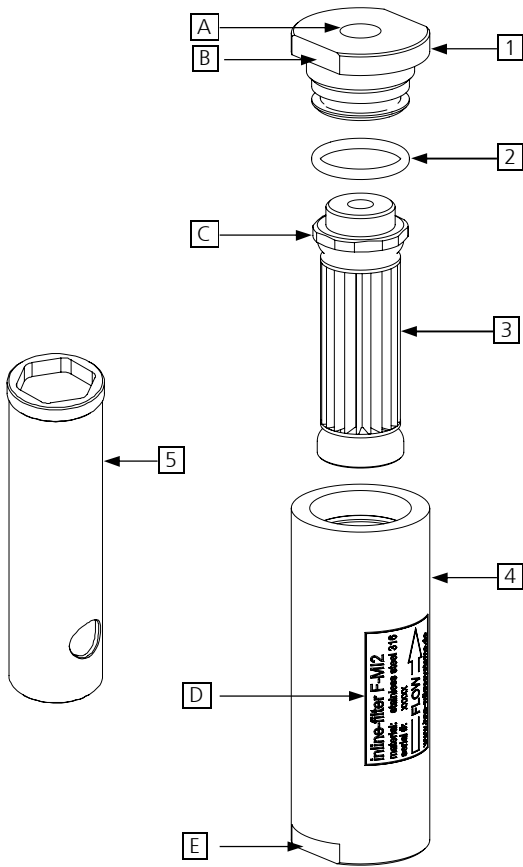


Kurzanleitung Inline-Filter F-MI2-I



Technische Daten

Abmessungen	Werte	Drücke	Maximalwerte
Filterfläche (abhängig vom Filtergewebe)	ca. 61...72 cm ²	Betriebsdruck	200 bar
Abmessungen (Ø x H)	Ø 32 x 86 mm	Differenzdruck	20 bar
Leervolumen	20 ml		

Einzelteile und Bezeichnungen

Pos.-Nr.	Bezeichnung	Werkstoff
1	Filterdeckel	1.4404
2	O-Ring Ø 18,3 x 2,4 mm	siehe Tabelle "Dichtungswerkstoffe..."
3	Filterelement (Filterfeinheiten)	1.4404 (3, 10, 25, 40, 100 µm)
4	Filterglocke	1.4404
5	Rohrsteckschlüssel SW 21 (Spezialwerkzeug, optional erhältlich, Artikel-Nr.: 92 00 33 01)	
A	Fluidanschluss 1/8" NPT (2x, nur Auslassseite dargestellt)	
B, E	Schlüsselfläche SW 27	
C	Sechskant SW 21	
D	Typenschild mit Spezifikationen und Durchflussrichtung	

Dichtungswerkstoffe und Betriebstemperaturbereiche

Dichtungswerkstoff	Temperaturbereich
-v FKM	-15...+200 °C
-e1 EPDM (FDA konform)	-50...+140 °C
-f2 FFKM (Kalrez® Spectrum™ 6375)	-20...+275 °C
-f3 FFKM (Kalrez® 6221, FDA konform)	-15...+260 °C
-f4 FFKM (Perlast® ICE G90LT)	-46...+240 °C

⚠ Sicherheitshinweise

Alle nachfolgend beschriebenen Arbeiten am Filter dürfen nur von fach- und sachkundigem Personal durchgeführt werden.

Der Filter darf nur innerhalb seiner Spezifikationen betrieben werden. Beschädigungen, Manipulation oder Missbrauch des Filters sind verboten.

Es dürfen ausschließlich Original-Ersatzteile verwendet werden.

Die hausinternen Sicherheitshinweise zu den Fördermedien sind zu beachten.

Installation/Montage

- Der Filter ist in der Fluidleitung vor dem zu schützenden Bauteil (bspw. Pumpe) anzubringen
- Filter mittels Rohrschelle Ø 32 mm (nicht im Lieferumfang enthalten) in der Anlage befestigen – die Auslassseite **A** sollte dabei vorzugsweise nach oben zeigen
- **⚠ Eine Befestigung des Filters allein über die Fluidanschlüsse **A** ist zulässig, solange Rohre angeschlossen werden, welche selbst unmittelbar vor bzw. hinter dem Filter in der Anlage befestigt sind.**
- Anschlussleitungen spannungsfrei an den Fluidanschlüssen **A** montieren
- **⚠ Hinweis!** Bei Fluidverschraubungen mit

NPT-Gewinde ist grundsätzlich geeignetes Gewindedichtmittel zu verwenden (z.B. PTFE-Band)!

Inbetriebnahme

- Medienzufuhr sicherstellen
- Anlage einschalten

Außerbetriebnahme

- Sicherstellen, dass die Anlage abgeschaltet, druckentlastet und ggf. abgekühlt ist
- Medienzufuhr unterbrechen

Austausch Filterelement

- Benötigtes Werkzeug / Hilfsmittel: Gewindeschmiermittel, Maulschlüssel Schlüsselweite (SW) 27, Schraubenschlüssel SW 21 (alternativ Rohrsteckschlüssel SW 21 **5**), Schraubstock (alternativ ein zweiter Schraubenschlüssel SW 27)
- Außerbetriebnahme (siehe oben)
- Filter über die Anlage leerlaufen lassen
- Filter aus der Anlage ausbauen
- Filterdeckel **1** an der Schlüsselfläche SW 27 **B** im Schraubstock einspannen
- Filterglocke **4** mittels Schlüsselfläche SW 27 **E** vom Filterdeckel **1** schrauben
- Filterelement **3** mittels Schraubenschlüssel SW 21 aus Filterdeckel **1** herausschrauben

- Alle Bauteile reinigen und auf Beschädigungen prüfen (insbesondere Dichtung **2** und Gewinde) – Bauteile ggf. auswechseln
- Neues bzw. gereinigtes Filterelement **3** vorsichtig per Hand in den Filterdeckel **1** einsetzen
- **⚠ Achtung!** Nicht von Hand festschrauben (Verformung möglich)!
- Filterelement **3** mittels Schraubenschlüssel SW 21 oder Rohrsteckschlüssel **5** handfest anziehen
- Gewinde am Filterdeckel **1** mit Gewindeschmiermittel versehen
- O-Ring **2** mit flüchtigem Medium wie DI-Wasser oder Isopropanol (alternativ mit dem Fördermedium oder auch Gewindeschmiermittel) benetzen
- **⚠ Achtung!** Eine Montage ohne Schmier- bzw. Gleitmittel kann zu Beschädigungen an Gewinde und O-Ringen führen!
- Vorsichtig die Filterglocke **4** über das Filterelement **3** stülpen und auf den Filterdeckel **1** schrauben
- Filterglocke **4** mittels Schlüsselfläche SW 27 **E** bis zum Anschlag fest anziehen
- Filter gemäß Installation/Montage in die Anlage einbauen
- Druckprobe durchführen und alle Dichtstellen einer Sichtprüfung unterziehen
- Inbetriebnahme (siehe oben)

Anschrift

HNP Mikrosysteme GmbH
Bleicherufer 25 · D-19053 Schwerin

Telefon +49 385 52190-301
Telefax +49 385 52190-333

E-Mail info@hnp-mikrosysteme.de
http://www.hnp-mikrosysteme.de