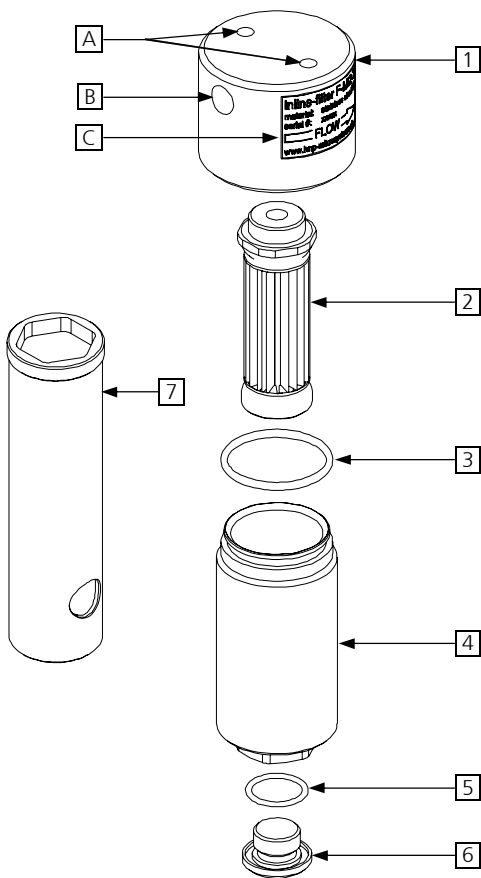


# Kurzanleitung Inline-Filter F-MI2-T



## Technische Daten

Abmessungen	Wert	Drücke	Wert
Filterfläche	60 cm <sup>2</sup>	Betriebsdruck	max. 200 bar
Abmessungen (ø x H)	Ø 44 x 97 mm	Differenzdruck	max. 20 bar
Leervolumen	32 ml		

## Einzelteile und Bezeichnungen

Pos.-Nr.	Bezeichnung	Edelstahl	Alloy C22
1	Filterkopf	1.4404	2.4602
2	Filterelement (Filterfeinheiten)	1.4401, 1.4404, 1.4571 (3, 10, 25, 40, 100 µm)	2.4602 (10 µm)
3	O-Ring Ø27,3x2,4	siehe Tab. Dichtungswerkstoffe	
4	Filterglocke	1.4404	2.4602
5	O-Ring Ø15,1x1,6	siehe Tab. Dichtungswerkstoffe	
6	Ablassschraube G 1/4"	1.4404	2.4602
7	Rohrsteckschlüssel SW 21 (als optionales Zubehör erhältlich)		
A	Befestigungsbohrungen M6		
B	Fluidanschluss 1/8" NPT (Saugseite dargestellt)		
C	Typenschild mit Spezifikationen und Durchflussrichtung		

## Dichtungswerkstoffe und Betriebstemperaturbereiche

Dichtungswerkstoff	Herstellerbezeichnung	Temperaturbereich [°C]
FKM	Vi650	-10...+200
EPDM (FDA)	AP310	-40...+140
FFKM	Kalrez Spectrum 6375	-20...+275
FFKM (FDA)	Kalrez KLR 6221	-20...+260
FFKM (HP/LT)	Perlast ICE G90LT	-46...+240



## Sicherheitshinweise

Alle nachfolgend beschriebenen Arbeiten am Filter dürfen nur von fach- und sachkundigem Personal durchgeführt werden.

Der Filter darf nur innerhalb seiner Spezifikationen betrieben werden. Beschädigungen oder Missbrauch des Filters sind verboten.

Es dürfen ausschließlich Original-Ersatzteile verwendet werden.

## Installation/Montage

- Der Filter ist in der Fluidleitung vor dem zu schützenden Bauteil (bspw. Pumpe) anzubringen
- Filter mittels Befestigungsbohrungen **A** in der Anlage befestigen – die Filterglocke **4** muss dabei nach unten zeigen
  -  **Hinweis!** Die Befestigung des Filters allein über die Anschlussleitungen ist nicht zulässig!
- Anschlussleitungen spannungsfrei an den Fluidanschlüssen **B** montieren
  -  **Hinweis!** Bei Fluidverschraubungen mit NPT-Gewinde ist grundsätzlich geeignetes Dichtschmiermittel zu verwenden (z.B. PTFE-Band)!
  - 1** Anstelle der Ablassschraube kann auch eine Ablauffeitung über das G 1/4"-Gewinde angeschlossen werden.


## Inbetriebnahme


- Medienzufuhr sicherstellen
- Anlage einschalten

## Außerbetriebnahme

- Sicherstellen, dass die Anlage abgeschaltet, druckentlastet und ggf. abgekühlt ist
- Medienzufuhr unterbrechen

## Austausch Filterelement

- Außerbetriebnahme (siehe oben)
- Ablassschraube **6** mit Innensechskant Schlüsselweite (SW) 5 aus Filterglocke **4** vorsichtig herausschrauben, dabei die Filterglocke **4** ggf. am Sechskant SW 21 festhalten
- die Ablassschraube **6** sowie das restliche Medium auffangen
  -  **Achtung!** Die Ablassschraube enthält einen O-Ring **5**!
- Filterglocke **4** mittels Sechskant SW 21 aus Filterkopf **1** schrauben
- Filterelement **2** mit Rohrsteckschlüssel **7** aus Filterkopf **1** herausschrauben
  - 1** Der Rohrsteckschlüssel **7** ist ein Spezialwerkzeug und als Zubehör erhältlich.

- Alle Bauteile reinigen und auf Beschädigungen prüfen (insbesondere Dichtungen **3** **5** und Gewinde) – Bauteile ggf. austauschen
- neues bzw. gereinigtes Filterelement **2** vorsichtig per Hand in den Filterkopf **1** einsetzen
  -  **Achtung!** Noch nicht festschrauben (Verformung möglich)!
- Filterelement **2** mittels Rohrsteckschlüssel **7** handfest festschrauben
- Ablassschraube **6** in Filterglocke **4** einsetzen und mit Innensechskantschlüssel SW 5 handfest anziehen
- Gewinde Filterglocke **4** mit Gewindeschmiermittel versehen und vorsichtig in den Filterkopf **1** einschrauben
  - 1** Für eine schnellere Inbetriebnahme kann die Filterglocke **4** vorher zu ca. 2/3 mit Medium vorbefüllt werden.
- Filterglocke **4** mittels Sechskant SW 21 bis zum Anschlag einschrauben und danach ¼ Umdrehung zurückdrehen
- Druckprobe durchführen und alle Dichtstellen einer Sichtprüfung unterziehen
- Inbetriebnahme (siehe oben)

## Anschrift

HNP Mikrosysteme GmbH  
Bleicherufer 25 · D-19053 Schwerin

Telefon +49 385 52190-301  
Telefax +49 385 52190-333

E-Mail info@hnp-mikrosysteme.de  
http://www.hnp-mikrosysteme.de