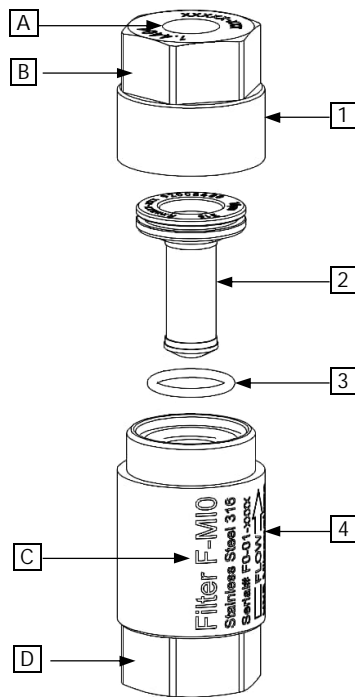


Kurzanleitung Inline-Filter F-MIO-I



Technische Daten

Abmessungen	Werte	Drücke	Maximalwerte
Filterfläche	ca. 1,3 cm ²	Betriebsdruck (temperaturabhängig)	200 bar bis 50 °C 170 bar bis 100 °C 155 bar bis 150 °C
Abmessungen (Ø x H)	Ø 14 x 34 mm	Differenzdruck	5 bar
Leervolumen	0,3 ml		

Einzelteile und Bezeichnungen

Pos.-Nr.	Bezeichnung	Edelstahl (-s)	Alloy C22 (-y)
1	Filterdeckel	1.4404	2.4602
2	Filterelement (Filterfeinheiten)	1.4404 (10, 25 µm)	2.4602 (10, 25 µm)
3	O-Ring Ø 6,0 x 1,0 mm	siehe Tabelle "Dichtungswerkstoffe..."	
4	Filtergehäuse	1.4404	2.4602
A	Fluidanschluss 1/4" -28 UNF (2x, nur Auslassseite dargestellt)		
B	Sechskant SW 12		
C	Typenschild mit Spezifikationen und Durchflussrichtung		
D	Sechskant SW 12		

Dichtungswerkstoffe und Betriebstemperaturbereiche

Dichtungswerkstoff	Temperaturbereich
-v FKM	-15...+150 °C
-e1 EPDM (FDA konform)	-50...+140 °C
-f8 FFKM (FDA konform, USP Class VI)	-10...+150 °C

⚠ Sicherheitshinweise

Alle nachfolgend beschriebenen Arbeiten am Filter dürfen nur von fach- und sachkundigem Personal durchgeführt werden.

Der Filter darf nur innerhalb seiner Spezifikationen betrieben werden. Beschädigungen, Manipulation oder Missbrauch des Filters sind verboten.

Es dürfen ausschließlich Original-Ersatzteile verwendet werden.

Die hausinternen Sicherheitshinweise zu den Fördermedien sind zu beachten.

Installation/Montage

- Der Filter ist in der Fluidleitung vor dem zu schützenden Bauteil (bspw. Pumpe) anzubringen
- die Auslassseite **A** sollte vorzugsweise nach oben zeigen
- Filter mittels Rohrschelle Ø 14 mm (nicht im Lieferumfang enthalten) in der Anlage befestigen
- **1** Eine Befestigung des Filters allein über die Fluidanschlüsse **A** ist nur zulässig, solange Rohre angeschlossen werden, welche selbst unmittelbar vor bzw. hinter dem Filter in der Anlage befestigt sind.
- Anschlussleitungen spannungsfrei an den Fluidanschlüssen **A** montieren

Inbetriebnahme

- Medienzufuhr sicherstellen
- Anlage einschalten

Außerbetriebnahme

- Sicherstellen, dass die Anlage abgeschaltet, druckentlastet und ggf. abgekühlt ist
- Medienzufuhr unterbrechen

Austausch Filterelement

- Benötigtes Werkzeug / Hilfsmittel:
 - Gewindeklebstoff niedrigfest (z. B. Loctite 222),
 - Schraubenschlüssel Schlüsselweite (SW) 12,
 - Schraubstock (alternativ ein zweiter Schraubenschlüssel SW 12),
 - Drehmomentschlüssel SW 12, eingestellt auf 1,0 Nm
- Außerbetriebnahme (siehe oben)
- Filter über die Anlage leerlaufen lassen
- Filter aus der Anlage ausbauen
- Filtergehäuse **4** an der Schlüsselfläche SW 12 **D** im Schraubstock einspannen
- Filterdeckel **1** mittels Schlüsselweite SW 12 **B** von Filtergehäuse **4** schrauben
- Filterelement **2** aus Filtergehäuse **4** entnehmen
- Alle Bauteile reinigen (insbesondere Gewindeklebstoffreste entfernen)

- Alle Bauteile auf Beschädigungen prüfen (insbesondere Dichtung **3** und Gewinde) – Bauteile ggf. auswechseln
- O-Ring **3** vorsichtig auf neuem bzw. gereinigtem Filterelement **2** befestigen
- Filterelement **2** vorsichtig per Hand in das Filtergehäuse **4** einsetzen
- mittlere Gewindgänge am Filtergehäuse **4** auf einer halben Umdrehung mit Gewindeklebstoff versehen
- Vorsichtig den Filterdeckel **1** auf das Filtergehäuse **4** schrauben
- Filterdeckel **1** am Sechskant **B** mittels Drehmomentschlüssel SW 12 anziehen
- Filter gemäß Installation/Montage in die Anlage einbauen
- Druckprobe durchführen und alle Dichtstellen einer Sichtprüfung unterziehen
- Inbetriebnahme (siehe oben)