

cav

chemie anlagen verfahren

11 2015



Mit Sonderbeilage Energieeffizienz im Prozess

TITELTHEMA

**Messespecial zur
SPS IPC Drives**

Seite 38

BEGLEITHEIZUNG

**Alles auf
Temperatur**

Seite 26

INDUSTRIE 4.0

**Fünf Schritte in
die vernetzte Welt**

Seite 62

SHUTDOWN-PROJEKT

**Inspektion von
Raffinerieanlagen**

Seite 68

Pumpmodul für kontinuierlichen Betrieb

Das modulare Dosiersystem von HNP Mikrosysteme ist gleichzeitig Designkonzept und Komponentenbaukasten, auf dessen Basis ein kundenspezifisches, schlüsselfertiges Pumpmodul konzipiert wird. Damit wird den geänderten Anforderungen der Feinchemie durch die Umstellung von Batchprozessen auf kontinuierliche Prozesse entsprochen. Das Herzstück des Pumpmoduls ist eine Mikrozahnringspumpe, die je nach Kundenanforderung als hermetisch inerte oder Hochleistungspumpe ausgewählt wird. Weitere Bausteine des Moduls sind beispielsweise Filter, Senso-

ren und Durchflussmesser. Mit Hilfe der Volumenstromregelung werden konstante Volumenströme zwischen 1 µl und 1152 ml/min realisiert.

» www.prozesstechnik-online.de
Suchwort: cav115hnp

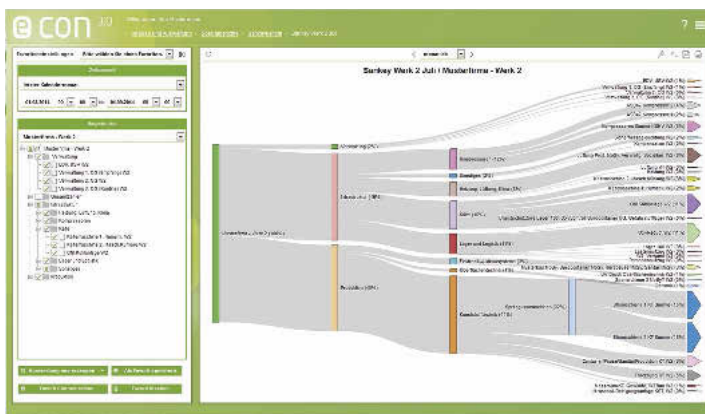


Betriebliches Energiemanagement

Für die Energieüberwachung und -einsparung bietet Wago ein abgestimmtes Portfolio an Strom- und Energiemessern. Econ bietet ein vollständiges, modulares System für das betriebliche Energiemanagement. Jetzt kooperieren beide Unternehmen und können ihren Kunden so eine durchgängige Plug-and-play-Lösung von der Energiedatenerfassung bis zur Analyse anbieten. Um aus den Messdaten aussagekräftige Analysen und relevante Key-Performance-Indikatoren (KPI) für ein Energiemanagement zu gewinnen, hat Wago gemeinsam mit Econ eine Schnittstelle für die Energiemanagementsoftware

Econ 3.0 entwickelt. Die webbasierte Software erstellt aus den Messdaten vielfältige, individualisierbare Analysen und Berichte und liefert alle wichtigen Leistungskennzahlen, von Verlaufs-, Verbrauchs- und Kostenberichten über ABC-Analysen und XY-Plots für Korrelationsanalysen bis hin zum Sankey-Diagramm für die Visualisierung der Energieflüsse im Unternehmen oder der Spektralanalyse (auch Heatmap oder Carpet Plot) zur schnellen Identifikation von Leistungsspitzen und wiederkehrenden Ereignissen.

» www.prozesstechnik-online.de
Suchwort: cav115econ



Platzsparende Schraubenkompressoren

Die Schraubenkompressormodelle C 4(D)R bis C 15(D)R von Boge eignen sich wegen ihrer geringen Stellfläche für beengte Platzverhältnisse. In ihnen sind alle notwendigen Komponenten in einer Verdichterstufe integriert und sämtliche wartungsrelevanten Teile leicht zugänglich angeordnet. Verrohrungen, Verbindungsleitungen und die damit verbundenen Druckverluste entfallen. Die Kompressorenreihe umfasst Ausführungen von 0,427 bis zu 1,74 m³/min Liefermenge bei 8 bar Höchstdruck. Für den Höchstdruck von 13 bar reduzieren sich die maximalen Liefermengen auf 0,280 bis 1,33 m³/min. Die Schalldämmung ermöglicht den Einsatz der Ma-



schinen direkt am Arbeitsplatz. Sie werden zusammen mit Zusatzelementen wie Trockner, Öl-Wasser-Trenner, integriertem Filter oder Frequenzumrichter fertig montiert und als anschlussfertige Einheit ausgeliefert.

» www.prozesstechnik-online.de
Suchwort: cav1115boge



Schraubenverdichter in API-Ausführung

Die Schraubenverdichter von GEA in API-Ausführung sind speziell für die Anforderungen der Gasverdichtung und Prozesskühlung in der chemischen Industrie sowie in der Öl- und Gasindustrie konzipiert. Mit 24 Baugrößen decken sie einen Fördervolumenbereich von 231 bis 11.467 m³/h ab. Die Maschinen können mit einem Stahlgussgehäuse, wartungsfreien Kippsegment-Axiallagern und doppelten Gleitringdichtungen ausgestattet werden. Rotorpositionssysteme und die Messung der Lagertemperatur dienen der Betriebsüberwachung und erhöhen die Sicherheit. Ein verlängerter mechanischer Prüflauf und ein erweiterter Dokumentationsumfang sind optional verfügbar. Die Kompressoren sind für den Betrieb mit brennbaren Gasen zugelassen. Dies betrifft beispielsweise die Verdichtung von Kältemitteln oder Prozessgasen wie Propan oder CO₂ und die Anwendungen mit Erdgas, Biogas und Gasgemischen.

» www.prozesstechnik-online.de
Suchwort: cav1115gearefrigeration