

Produktinformation

mzr-7259 Ex · Ex-Versionen



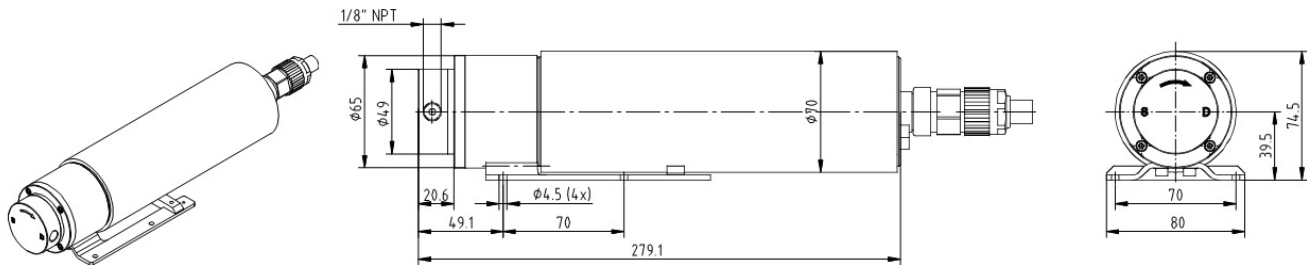
Beschreibung

Die Mikro Zahnringpumpe mzr-7259 Ex der hermetisch inerten Baureihe in Ex-Ausführung ist durch nahezu universelle Eignung für aggressive und korrosive Medien eine einzigartige Neuheit in der Pumpentechnik. Rotoren und Steuerelemente aus keramischen Werkstoffen verleihen der Pumpe eine hohe chemische Beständigkeit und eine herausragende Verschleißfestigkeit. Mit SSiC, drucklos gesintertem Siliziumkarbid, als Lager- und Wellenwerkstoff, einem drehsteifen Magnetantrieb und Gehäusekomponenten aus Alloy C22 eignet sich die Pumpe für anspruchsvolle Medien in der Chemie und Verfahrenstechnik.

Vorteile

- Ex-Zulassung nach ATEX in Übereinstimmung mit der EU-Richtlinie 2014/34/EU
- Kompakt, chemisch inert
Länge 280 mm, Alloy C22, SSiC, Al₂O₃- und ZrO₂-Keramik
- Hohe Standzeit
verschleißbeständige keramische Rotoren
- Hermetische Ausführung
magnetischer Pumpenantrieb (NdFeB)
- Hohe Dosiergenauigkeit
Dosierpräzision VK < 1 % bei kleinen Mengen
- Präzise Dosierung, pulsationsarme Förderung
rotatorische Mikro Zahnringtechnik, keine Ventile

Maßzeichnungen



Technische Daten

Volumenstrom	0,048 - 225 ml/min
Kleinstes Dosiervolumen	30µl
Verdrängungsvolumen	48µl
Maximaler Systemdruck	80 bar (eingangsseitiger Vordruck + Differenzdruck)
Differenzdruckbereich	0 – 40 bar
Viskositätsbereich	0,3 - 100 mPas
Dosierpräzision VK	< 1% (Variationskoeffizient VK)
Umgebungstemperaturbereich	0 ... +40°C
Medientemperaturbereich	-5 ... +60 °C (-20 ... +120 °C *)
Fluidanschlüsse	1/8" NPT Innengewinde, seitlich
Medienberührte Teile	Gehäuse Alloy C22 (2.4602), optional: Edelstahl 1.4404; Dichtungen FFKM (Kalrez® Spectrum™ 6375), optional: FKM, EPDM; Welle, Lagerung gesintertes Siliziumkarbid (SSiC); fluidische Steuerelemente, Lagerung Al2O3-Keramik; Rotoren teilstabilisiertes ZrO2; optional: Hartmetall Ni-Basis
Ex-Schutz Klassifizierung	CE Ex II 2G IIC c T4 X
Installationsort	Ex-Bereich Zone 1, 2
Antrieb	DC-Motor, 24 V DC, 2 A, 53 W, Encoder: 500 Impulse/Umdrehung, Typ HEDL 5540
Drehzahlbereich	1 - 4.700 U/min
Kabellänge	10m
Gewicht	ca. 4.900 g
Anmerkung	* mit optionalem Wärmedämmmodul, Sonderausführungen auf Anfrage.

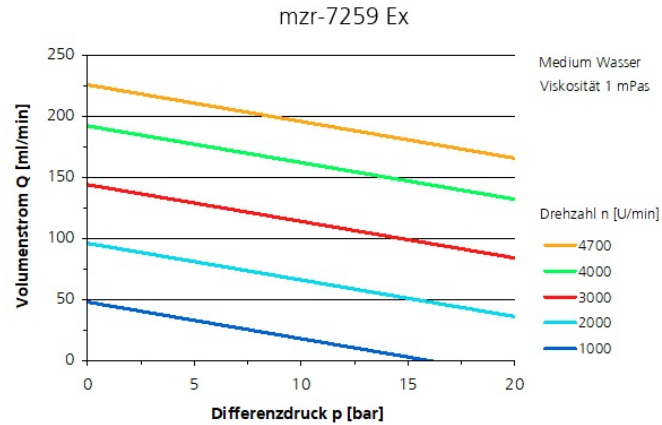
Allgemeine Hinweise

Die angegebenen Wertebereiche sind abhängig von der Viskosität sowie der Pumpenausführung. Sie können unter geeigneten Voraussetzungen sowohl über- als auch unterschritten werden, zum Beispiel mit Ergänzungsausstattung und Zubehör.
DIESES DOKUMENT KANN JEDERZEIT OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG GEÄNDERT WERDEN.

Zubehör

- S-HD-KL
- Wärmedämmmodul
- mzz-Touch Control

Kennlinien



Patente und Marken

Mikrozahnringpumpen (und Gehäuse) sind durch erteilte Patente geschützt: EP 1 354 135 B1; US 7,698,818 B2; DE 10 2011 001 041 B4; CN 103 348 141 B; US 10,012,220 B2; CN 103 732 921 B; US 9,404,492 B2; US 6,520,757 B1.

HNP M[®], mzr[®], MoDoS[®], μ -Clamp[®], μ Dispense[®], Centrifluidic Technologies[®], LiquiDoS[®], smartDoS[®], ColorDoS[®] sind eingetragene deutsche Marken der HNP Mikrosysteme GmbH.

Kontakt

HNP Mikrosysteme GmbH
Bleicherufer 25
19053 Schwerin

T +49 385 52190-300
F +49 385 52190-333
info@hnp-mikrosysteme.de

Stand 2019/08