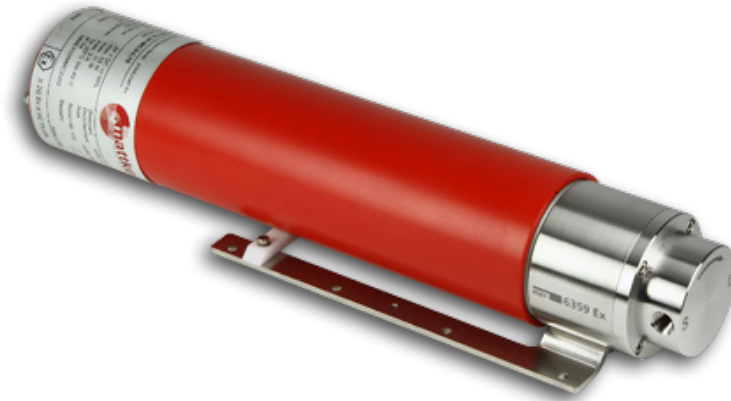


## Produktinformation

mzr-6359X2 Ex · Ex-Versionen



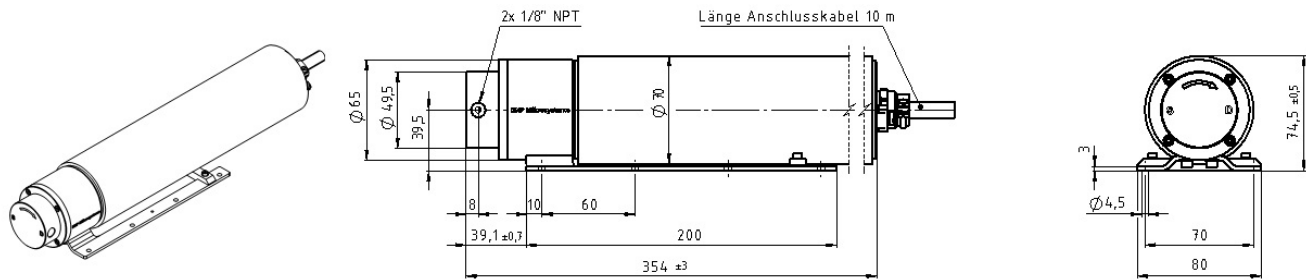
### Beschreibung

Die Mikro Zahnringpumpe mzr-6359X2 Ex der hermetisch inerten Baureihe in Ex Ausführung ist durch nahezu universelle Eignung für aggressive und korrosive Medien eine einzigartige Neuheit in der Pumpentechnik. Rotoren und Steuerelemente aus keramischen Werkstoffen verleihen der Pumpe eine hohe chemische Beständigkeit und eine herausragende Verschleißfestigkeit. Mit SSiC, drucklos gesintertem Siliziumkarbid, als Lager- und Wellenwerkstoff, einem drehsteifen Magnetantrieb und Gehäusekomponenten aus Alloy C22 eignet sich die Pumpe für anspruchsvolle Medien in der Chemie und Verfahrenstechnik.

### Vorteile

- Ex-Zulassung nach ATEX in Übereinstimmung mit der EU-Richtlinie 2014/34/EU
- Präzisionsantrieb und Komfortsteuerung ATEX DC-Servomotor mit integriertem Mikrocontroller
- Kompakt, chemisch inert Länge 354 mm, Alloy C22, SSiC, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>- und ZrO<sub>2</sub>-Keramik
- Hermetische Ausführung magnetischer Pumpenantrieb (NdFeB)
- Hohe Dosiergenauigkeit Dosierpräzision VK < 1 % bei kleinen Mengen
- Präzise Dosierung, pulsationsarme Förderung rotorische Mikro Zahnringtechnik, keine Ventile

## Maßzeichnungen



## Technische Daten

Volumenstrom	0,024 - 96 ml/min
Kleinstes Dosiervolumen	15 µl
Verdrängungsvolumen	24 µl
Differenzdruckbereich	0 – 40 bar
Maximaler eingangsseitiger Vordruck	80 bar (eingangsseitiger Vordruck + Differenzdruck)
Umgebungstemperaturbereich	0 ... +40°C
Medientemperaturbereich	-5 ... +60 °C (-20 ... +120 °C *)
Viskositätsbereich	0,3 - 100 mPas
Dosierpräzision VK	< 1% (Variationskoeffizient VK)
Ex-Schutz Klassifizierung	CE Ex II 2G IIC c T4 X
Installationsort	Ex-Bereich Zone 1, 2
Fluidanschlüsse	1/8" NPT Innengewinde, seitlich
Medienberührte Teile	Gehäuse Alloy C22 (2.4602), optional: Edelstahl 1.4404; Dichtungen FFKM (Kalrez® Spectrum™ 6375), optional: FKM, EPDM; Welle, Lagerung gesintertes Siliziumkarbid (SSiC); fluidische Steuerelemente, Lagerung Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Keramik; Rotoren teilstabilisiertes ZrO <sub>2</sub> ; optional: Hartmetall Ni-Basis
Antrieb	BLDC-Motor mit integriertem Motion Controller, 24 V DC, 2 A, 53 W, analoge Hallensoren (3000 Impulse/Umdrehung)
Drehzahlbereich	1 - 4.000 U/min
Kabellänge	10m
Gewicht	ca. 4.900 g
Anmerkung	* mit optionalem Wärmedämmmodul; Sonderausführungen auf Anfrage.

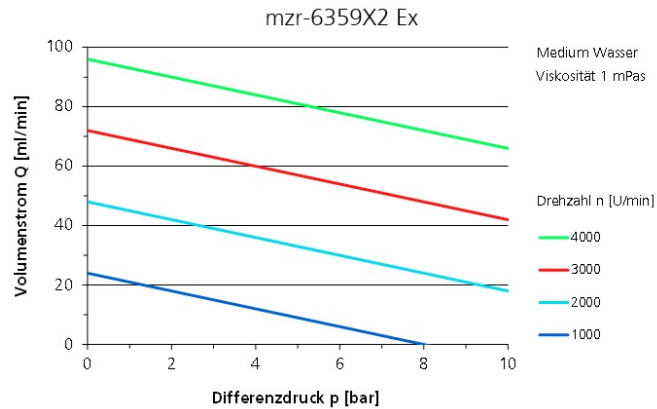
### Allgemeine Hinweise

Die angegebenen Wertebereiche sind abhängig von der Viskosität sowie der Pumpenausführung. Sie können unter geeigneten Voraussetzungen sowohl über- als auch unterschritten werden, zum Beispiel mit Ergänzungsausstattung und Zubehör.  
DIESES DOKUMENT KANN JEDERZEIT OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG GEÄNDERT WERDEN.

## Zubehör

- Anschlussgehäuse S-G05
- Wärmedämmmodul
- mZR-Touch Control

## Kennlinien



## Patente und Marken

Mikrozahnringpumpen (und Gehäuse) sind durch erteilte Patente geschützt: EP 1 354 135 B1; US 7,698,818 B2; DE 10 2011 001 041 B4; CN 103 348 141 B; US 10,012,220 B2; CN 103 732 921 B; US 9,404,492 B2; US 6,520,757 B1.

HNPM<sup>®</sup>, mzr<sup>®</sup>, MoDoS<sup>®</sup>,  $\mu$ -Clamp<sup>®</sup>,  $\mu$ Dispense<sup>®</sup>, Centifluidic Technologies<sup>®</sup> sind eingetragene deutsche Marken der HNP Mikrosysteme GmbH.

## Kontakt

HNP Mikrosysteme GmbH  
Bleicherufer 25  
19053 Schwerin

T +49 385 52190-300  
F +49 385 52190-333  
info@hnp-mikrosysteme.de

Stand 2019/07